

Инв.№ подл.

Подпись и дата

Взам. инв. №

Ведомость чертежей основного комплекта		
Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные.	
2	Инженерно-геологический разрез.	
3	Схема расположения свай.	
4	Схема расположения ростверков.	
5	Ростверк РСм1	
6	Схема расположения перекрытия на отм. +3,260 (опалубка).	
7	Плита перекрытия на отм. +3,260 (армирование).	
8	Схема расположения перекрытия на отм. +7,060 (опалубка).	
9	Плита перекрытия на отм. +7,060 (армирование).	
10	Схема расположения элементов лестницы Л1.	
11	Лестница Л1. Узлы 1...5.	
12	Площадка ПЛ1, ПЛ2.	

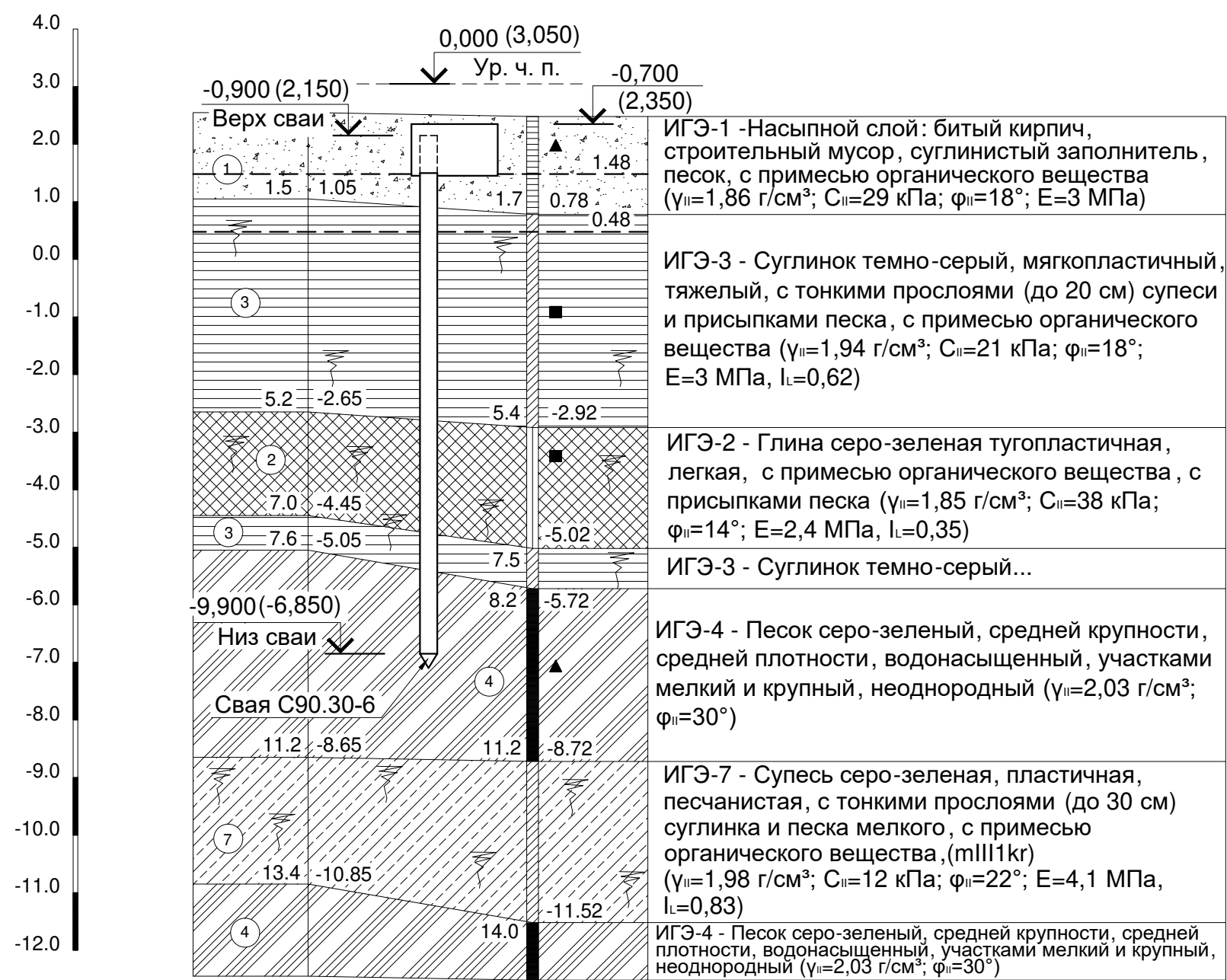
Ведомость спецификаций		
Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация элементов к схеме расположения свай	
4	Спецификация элементов к схеме расположения ростверков	
5	Спецификация элементов ростверка РСм1	
7	Спецификация элементов армирования плиты перекрытия на отм.+3,260	
9	Спецификация элементов армирования плиты перекрытия на отм.+7,060	
10	Спецификация элементов лестницы Л1	
12	Спецификация элементов армирования площадок ПЛ1, ПЛ2	

Ведомость прилагаемых документов		
Обозначение	Наименование	Примечание
18-09-184-15-КЖ.И-КР1	Каркас КР1	
18-09-184-15-КЖ.И-КР2	Каркас КР2	
18-09-184-15-КЖ.И-С1	Сетка С1	

Общие указания					
1. Чертежи данного комплекта разработаны на основании технологического задания на проектирование.					
2. Настоящий проект разработан в соответствии с действующими нормами, правилами, стандартами и обеспечивает безопасную для жизни и здоровья людей эксплуатацию объекта при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.					
3. За относительную отметку 0,000 принят уровень чистого пола первого этажа здания лаборатории, что соответствует абсолютной отметке 3,050 по ГП.					
4. В соответствии с СП 20.13330.2011 "Нагрузки и воздействия":					
- расчетный вес снегового покрова - 1,20(120) кПа (кгс/м²);					
- нормативная ветровая нагрузка - 0,38(38) кПа (кгс/м²).					
5. Уровень ответственности - нормальный.					
6. Степень огнестойкости - III.					
7. Сведения о грунтах см. лист 3.					
Перечень строительно-монтажных работ, освидетельствование которых оформляется актами на скрытые работы:					
- разработку котлована;					
- разбивку осей;					
- погружение свай до проектной отметки;					
- бетонная подготовка с уплотнением основания;					
- армирование, бетонирование монолитных конструкций;					
- гидроизоляция железобетонных конструкций;					
- уплотнение грунтов обратной засыпки.					

						18-09-184-15-КЖ			
						Зерновой терминал «Степь» в г. Азов Ростовской области			
Изм.	Кол.уч.	Лист	N Док.	Подпись	Дата				
Разработал	Горидько				01.19	Лаборатория	Стадия	Лист	Листов
							Р	1	12
Гл. спец.	Маркелов				01.19	Общие данные.	ООО "Зернопроект" г.Краснодар		
Зав. отд.	Ачмиз				01.19				
Н. контр.	Митягина				01.19				
ГИП	Невидомский				01.19				

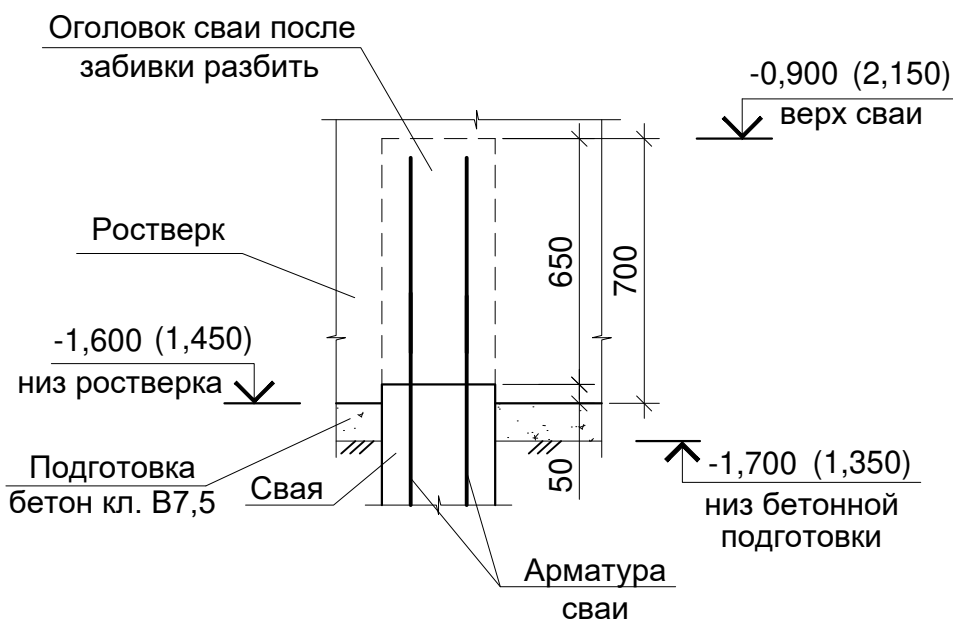
Инженерно-геологический разрез по линии VII-VII



Масштаб   гор. 1:500  
              верт. 1:100

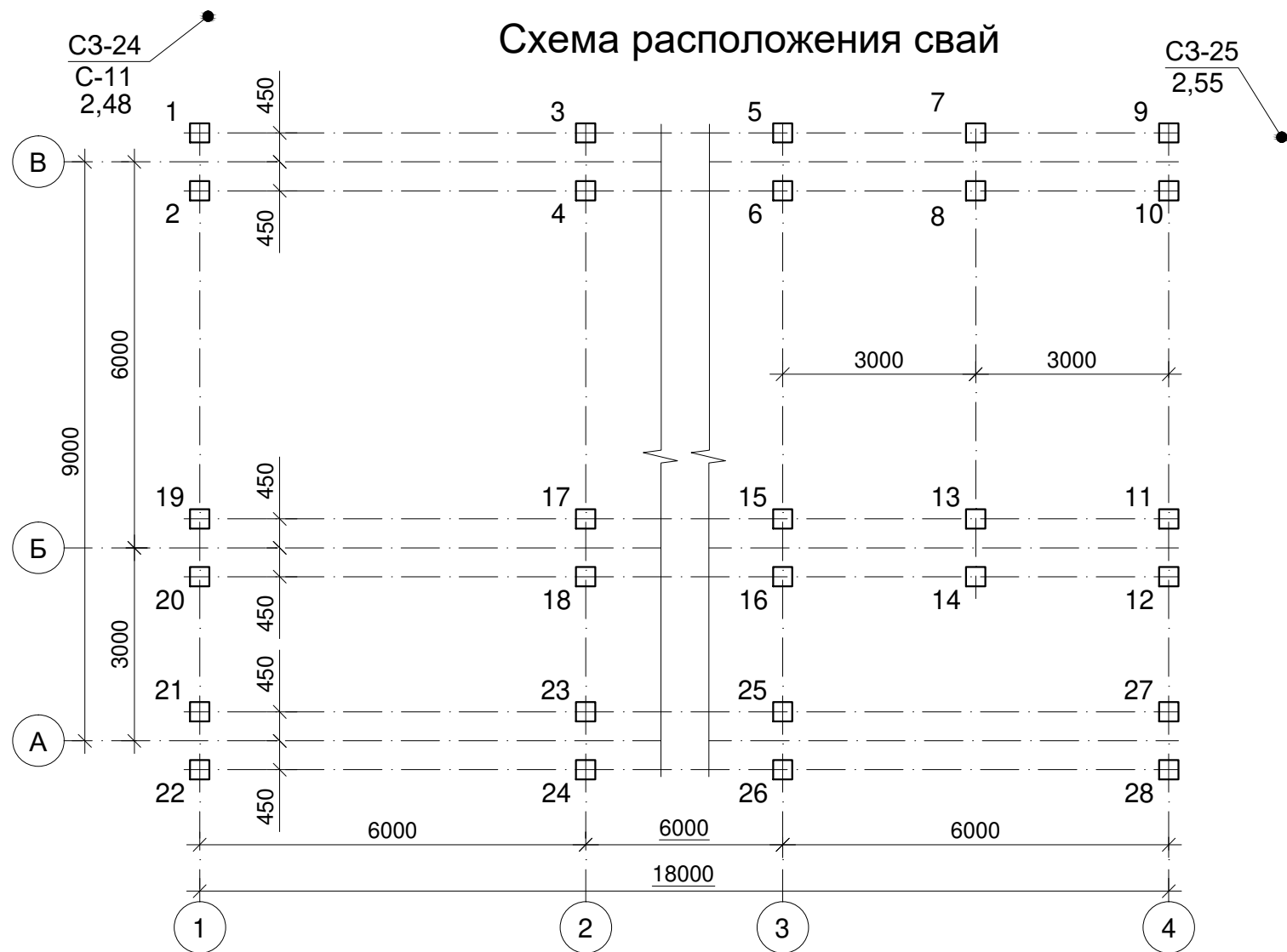
Номер скважины	С-11		
Номер точки стат. зонд.	сз-25	сз-24	
Абс. отметка устья, м	2.55	2.48	
Расстояние, м		19.5	

Узел заделки сваи в ростверк



Инв. N подл.   Подпись и дата   Взам. инв. N

						18-09-184-15-КЖ					
						Зерновой терминал «Степь» в г. Азов Ростовской области					
Изм.	Кол.уч.	Лист	N Док.	Подпись	Дата	Лаборатория			Стадия	Лист	Листов
Разработал	Горидько				01.19				Р	2	
Н. контр.		Митягина			01.19	Инженерно-геологический разрез			ООО "Зернопроект" г.Краснодар		
Гл. спец.		Маркелов			01.19						



13. До массовой забивки свай произвести забивку пробных свай, обозначенных на плане под номерами 1, 5, 10, 16, 21, 24, 27. Добивку свай производить после "отдыха" продолжительностью не менее 20 суток (ГОСТ 5686-2012) и определить отказ. О результатах забивки свай информировать авторов проекта для принятия окончательных решений по схеме свайного поля.
14. До начала производства работ необходимо разработать ППР (проект производства работ).
15. Обратную засыпку производить до наступления промерзания грунтов, во избежание морозного выпучивания фундаментов, глинистым грунтом при послойном уплотнении и доведением коэффициента уплотнения  $K = 0,94$  согласно СП 45.13330.2012 "Земляные сооружения, основания и фундаменты".
16. Проект разработан для производства работ в теплое время года. При выполнении работ в зимнее время руководствоваться требованиями СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции".
17. Производство работ по антикоррозийной защите вести в соответствии с требованиями СП 28.13330.2012 "Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии".
18. При производстве монолитных конструкций необходимо соблюдать требования СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство."

## Спецификация элементов к схеме расположения свай

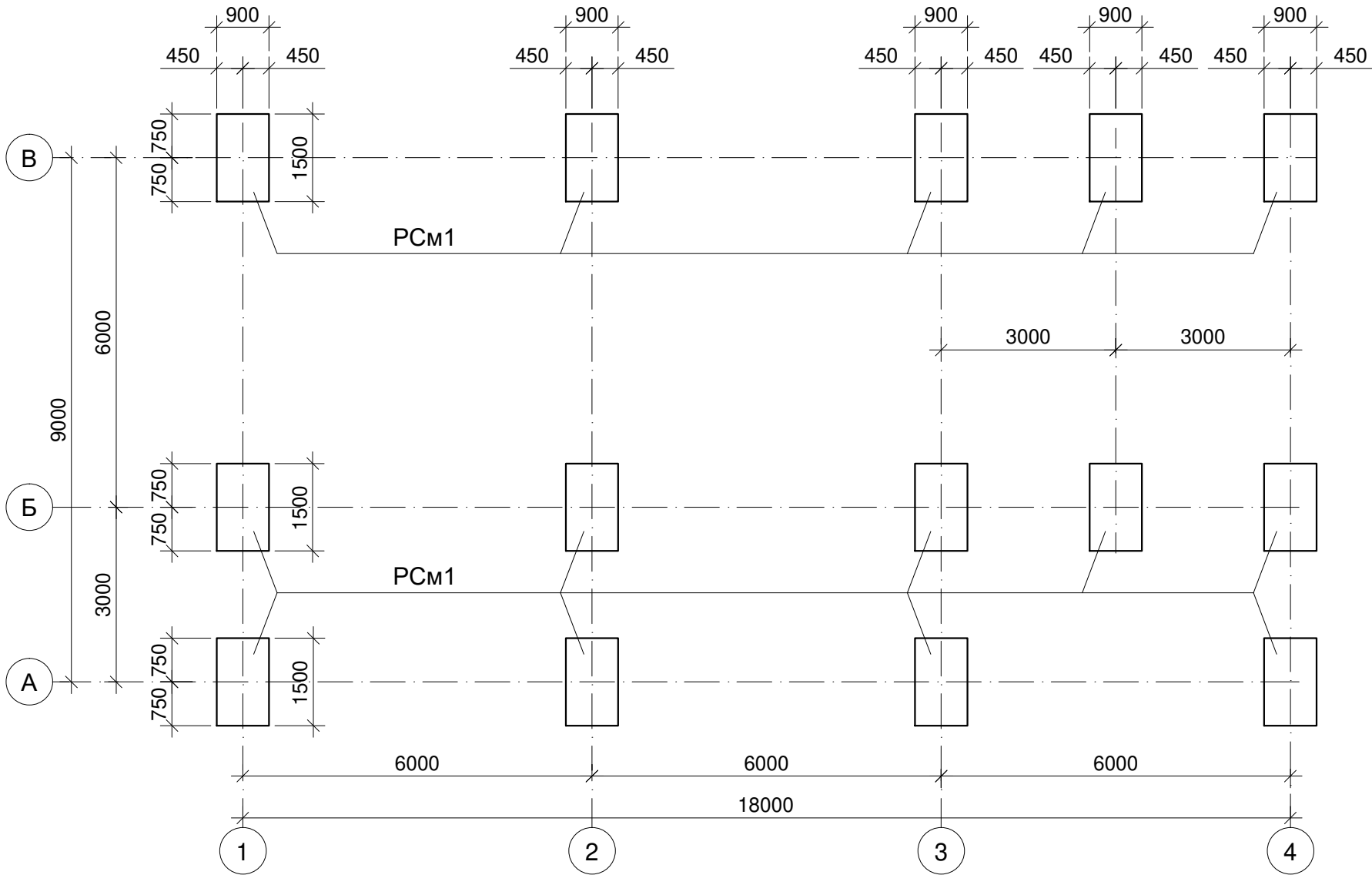
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. т	Примечание
1 - 28	1.011.1-10 вып.1	Свая С90.30-6	28	2,05	см. прим. п. 8

1. За относительную отметку 0,000 принят уровень чистого пола первого этажа здания лаборатории, что соответствует абсолютной отметке 3,050 по ГП.
2. При открытии котлованов под фундаменты выполнить освидетельствование грунтов основания в присутствии геологов.
3. В случае несоответствия свойств грунтов, принятых в проекте, с выявленными на строительной площадке, необходимо сообщить в проектную организацию для принятия решения.
4. Перед началом земляных работ по устройству фундаментов, необходимо предусмотреть защиту грунтов от разрушения атмосферными воздействиями и грунтовыми водами. Для чего предусмотреть водоотводные мероприятия, водоотлив. Не допускать застаивания воды в котловане. Обеспечить устойчивость стенок котлована до окончания работ по устройству фундаментов.
5. На основании технического отчета по инженерно-геологическим изысканиям № 49-18, выполненных ИП Ефремян А. С. в 2018 г, основанием свай служит слой ИГЭ-4 - Песок серо-зеленый, средней крупности, средней плотности, водонасыщенный, участками мелкий и крупный, неоднородный со следующими характеристиками:  $\gamma = 2,03 \text{ г/см}^3$ ;  $\phi_{II} = 30^\circ$ ,  $E = 22,6 \text{ МПа}$ .
6. На период изысканий (октябрь 2018 г.) уровень подземных вод установился на глубинах 0,7...3,0 м (абс. отм 0,25...0,55 м). С учетом сезонной поправки 1,0 м уровень подземных вод ожидается на глубине 0,00...2,00 м (абс. отм 0,00 м).
7. Средняя глубина сезонного промерзания для грунтов составляет 0,9 м.
8. Сваи выполнить из бетона кл. В25, F100, W8 на сульфатостойких цементах.
9. В соответствии с "Техническим отчетом по инженерно-геологическим изысканиям", несущая способность забивной сваи, сечением 30х30см, по данным статического зондирования - 55,2 т.
10. Допускаемая нагрузка на сваю - 44,2 т.
11. Погружение свай до проектных отметок обязательно.
12. К срубке голов свай и к устройству монолитных ростверков приступать после приемки свайного поля.

						18-09-184-15-КЖ				
						Зерновой терминал «Степь» в г. Азов Ростовской области				
Изм.	Кол.уч.	Лист	N Док.	Подпись	Дата					
Разработал	Горидько				01.19	Лаборатория		Стадия	Лист	Листов
								Р	3	
Н. контр.	Митягина				01.19	Схема расположения свай		ООО "Зернопроект" г.Краснодар		
Гл. спец.	Маркелов				01.19					

Инв. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N

Схема расположения ростверков



Спецификация элементов к схеме расположения ростверков

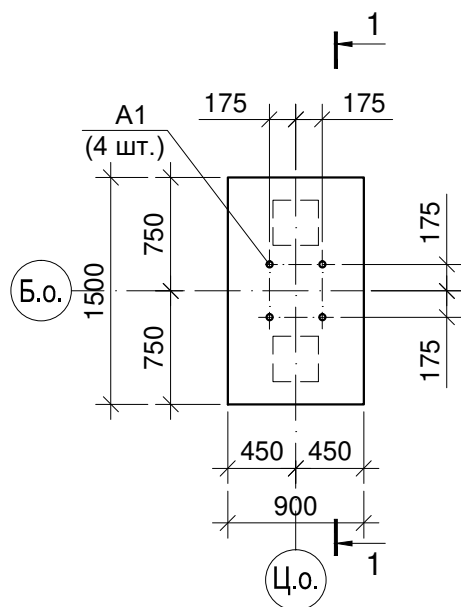
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. т	Примечание
РСм1	Лист 5	Ростверк монолитный РСм1	14		

1. Под ростверками выполнить бетонную подготовку из бетона класса В7,5 толщиной 100 мм и на 200 мм превышающую габариты ростверков в каждую сторону.
2. Наружные поверхности ростверков, соприкасающиеся с грунтом обмазать горячим битумом за два раза.

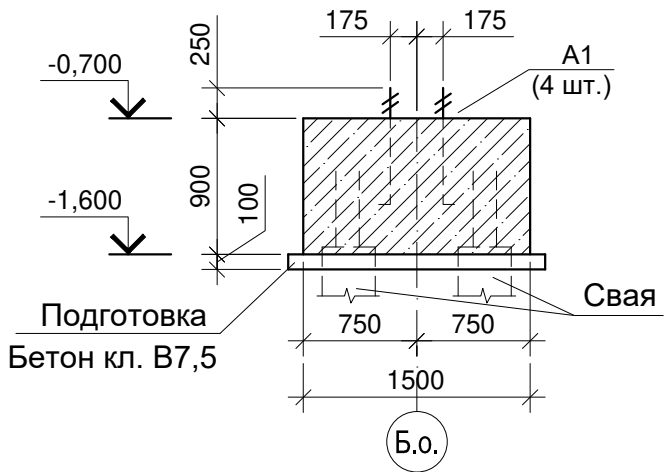
						18-09-184-15-КЖ			
						Зерновой терминал «Степь» в г. Азов Ростовской области			
Изм.	Кол.уч.	Лист	N Док.	Подпись	Дата	Лаборатория	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Горидько				01.19		Р	4	
Н. контр.	Митягина				01.19	Схема расположения ростверков .	ООО "Зернопроект" г.Краснодар		
Гл. спец.	Маркелов				01.19				

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

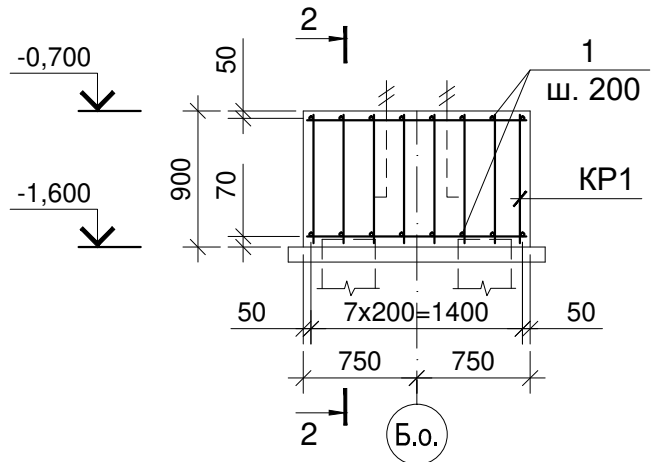
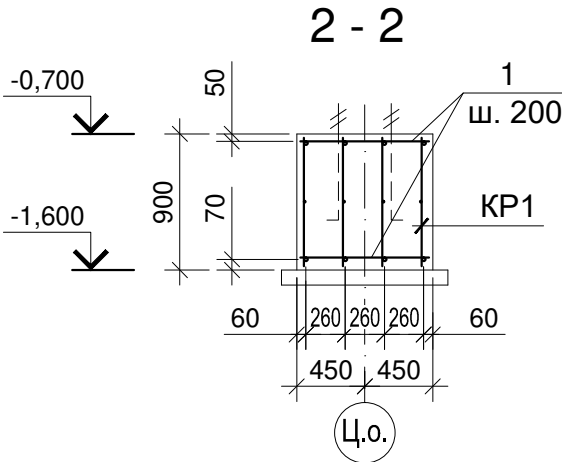
Ростверк РСм1



1 - 1  
(опалубка)



1 - 1  
(армирование)



Ведомость расхода стали, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные				Всего
	Арматура класса				
	A500C				
	ГОСТ Р 52544-2006				
	Ø 12	Ø 18	Итого		
РСм1	44	24	68	68	

Спецификация элементов ростверка РСм1

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Приме- чение
		Сборочные единицы			
KP1	18-09-184-1-КЖ.И-KP1	Каркас KP1	4	13,5	
		Детали			
1	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 A500C, L=850	16	0,8	
A1	ГОСТ 24379.1-2012	Анкерный болт 1.1M24x900	4	3,77	
		Материалы			
		Бетон кл. B25, F75	1,3		м³
		Бетон кл. B7,5	0,2		м³

1. Анкерные болты в ведомость расхода стали не включены.
2. Конструкцию ж. б. ростверка выполнить на сульфатостойких цементах.
3. Арматуру в местах пересечения соединять вязальной проволокой.

Инв. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N

18-09-184-15-КЖ

Зерновой терминал «Степь» в г. Азов Ростовской области

Изм.	Кол.уч.	Лист	N Док.	Подпись	Дата			
Разработал	Горидько				12.18			
Н. контр.	Митягина				12.18			
Гл. спец.	Маркелов				12.18			

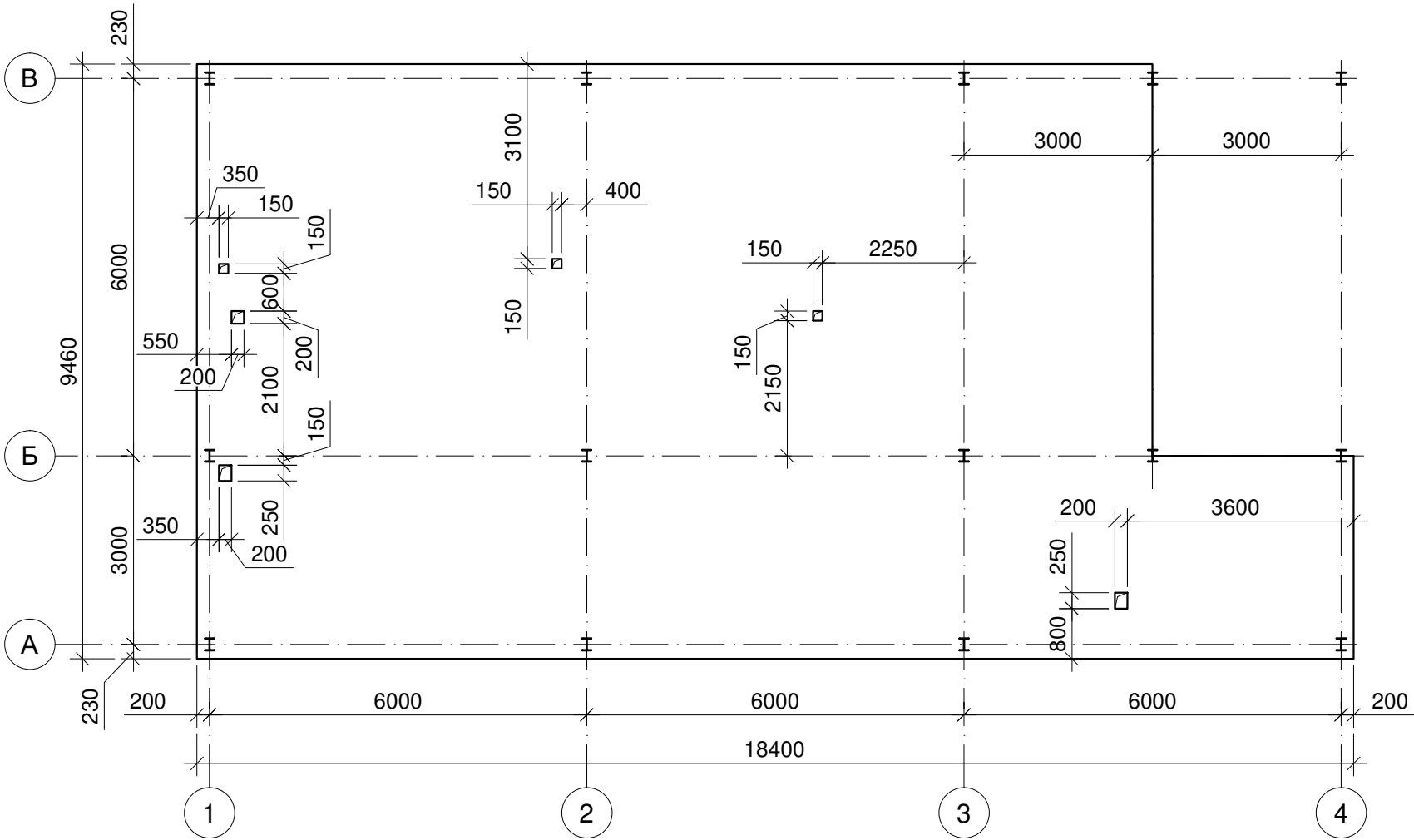
Лаборатория

Стадия  
Р  
Лист  
5  
Листов

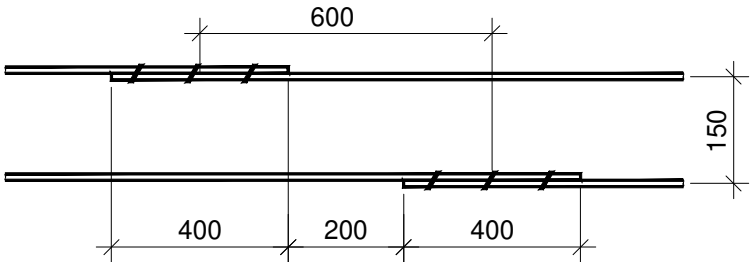
Ростверк РСм1.

ООО "Зернопроект"  
г.Краснодар

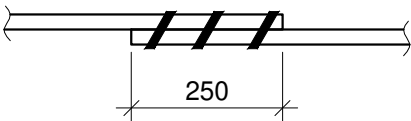
Схема расположения перекрытия на отм. +3,260 (опалубка)



Деталь стыка арматурных стержней  
внахлест без сварки (Ø8)



Деталь стыка арматурных сеток  
внахлест без сварки (Ø5)



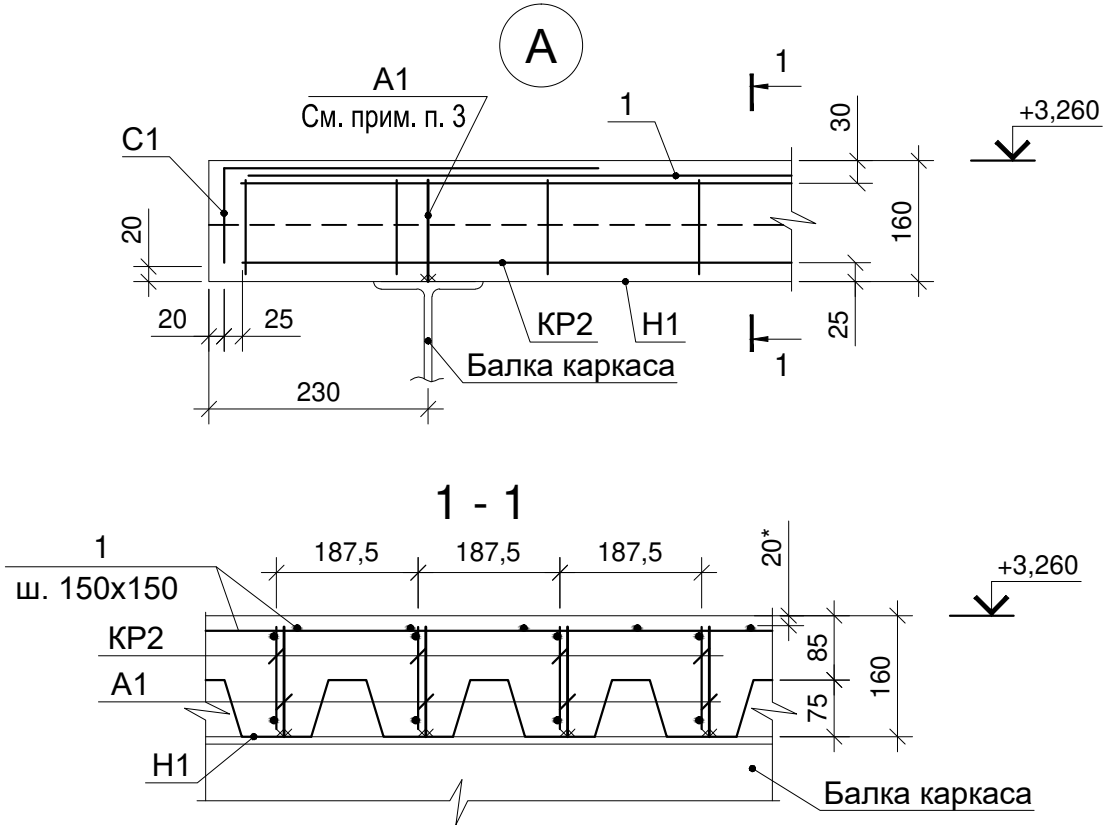
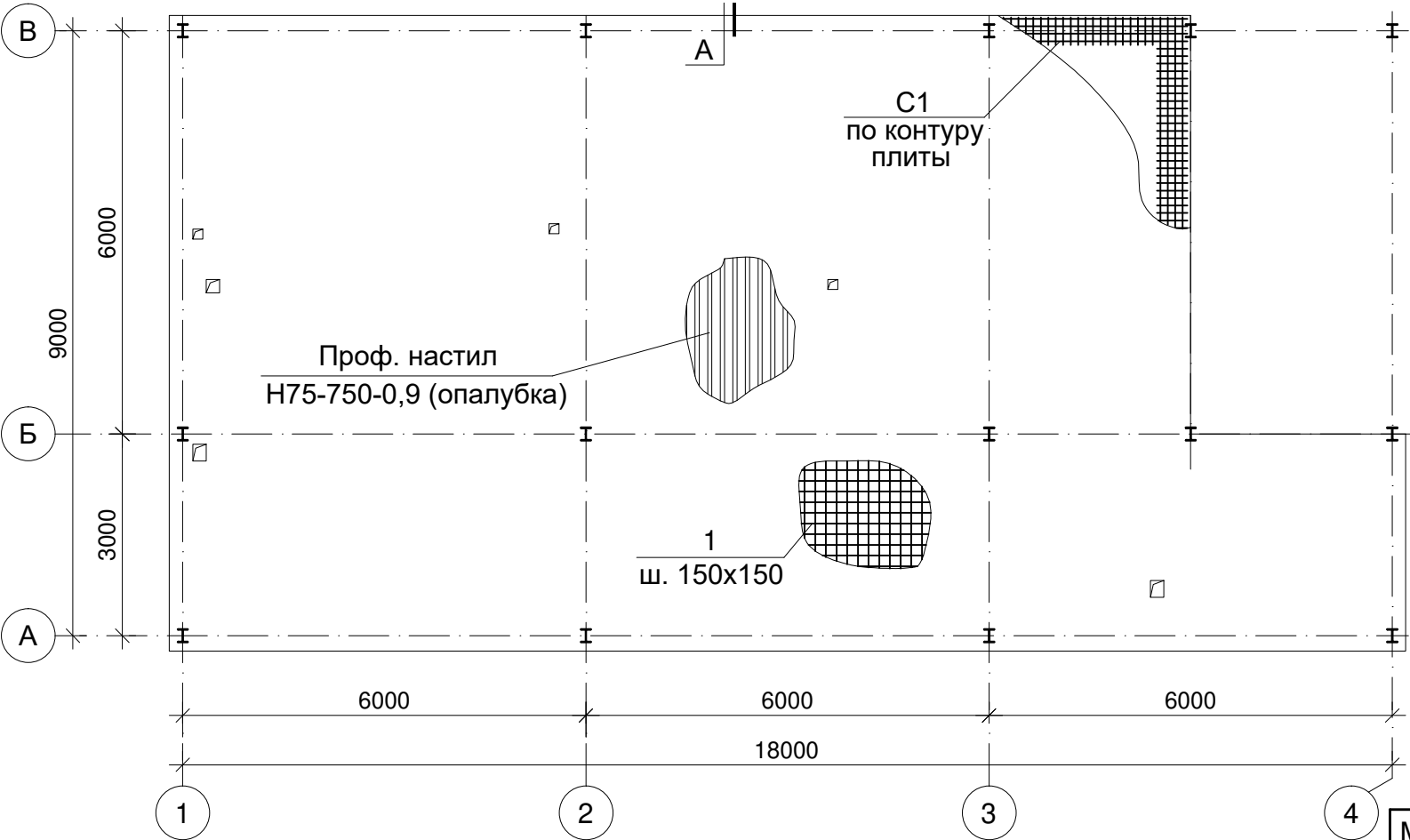
Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные									Общий расход
	Арматура класса									
	A240		A500C				Bp-I			
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ Р 52544-2006				ГОСТ 6727-80*			
	Ø 6	Итого	Ø 8	Ø 12	Ø 14	Итого	Ø 5	Итого		
Плита на отм. +3,260	139	139	934	1649	105	2688	130	130	2957	

1. Спецификацию элементов армирования плиты см. на листе 7.
2. Отверстия в перекрытиях диаметром до 100 мм просверлить по месту, согласно чертежам марки ОВ, ВК, ЭЛ.
3. Профилированный настил в ведомости расхода стали не учтен.

						18-09-184-15-КЖ				
						Зерновой терминал «Степь» в г. Азов Ростовской области				
Изм.	Кол.уч.	Лист	N Док.	Подпись	Дата	Лаборатория		Стадия	Лист	Листов
Разработал	Горидько				12.18			Р	6	
Н. контр.	Митягина				12.18	Схема расположения перекрытия на отм. +3,260 (опалубка).		ООО "Зернопроект" г.Краснодар		
Гл. спец.	Маркелов				12.18					

Плита перекрытия на отм. +3,260 (армирование)



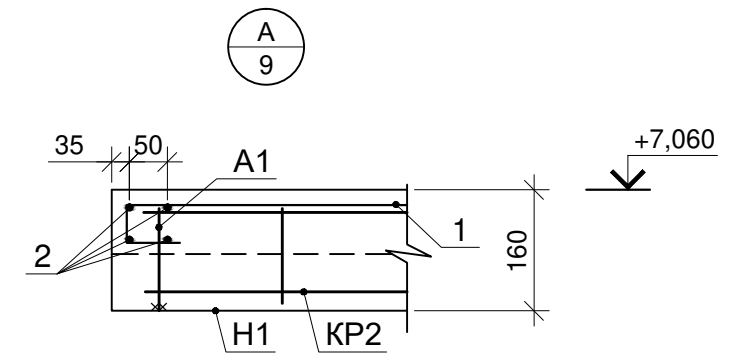
Спецификация элементов армирования плиты  
перекрытия на отм.+3,260

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Приме- чение
		<u>Сборочные единицы</u>			
Н1	ГОСТ 24045-2010	Проф. настил Н75-750-0,9	190	12,5	м²
КР2	18-09-184-15-КЖ.И-КР2	Каркас КР2, L=м. п.	926	1,93	
С1	18-09-184-15-КЖ.И-С1	Сетка С1, L=м. п.	62	2,05	
		<u>Детали</u>			
1	ГОСТ Р 52544-2006	Ø8 А500С, L= м. п.	2363	0,395	
А1		Ø14 А500С, L= 140	615	0,17	
		<u>Материалы</u>			
		Бетон кл. В25	25		м³

- Профилированный настил расположить широкими гофрами вниз вдоль цифровых осей.
- В пределах отверстий нижнюю и верхнюю арматуру разрезать и отогнуть в тело плиты.
- Анкера (Поз. А1) установить по одной в каждой гофре профилированного настила.
- В спецификации элементов (поз. 1, КР2, С1) даны с учетом нахлеста в размере 10%.
- Размеры со знаком (\*) даны до наружной грани арматурного стержня.
- Стыковку арматуры выполнить в нахлест без сварки, длина нахлеста для арматуры Ø8 А500С - 400 мм (см. узел стыка на л. 6).
- Арматуру в местах пересечения соединять вязальной проволокой, вязку пересечений стержней вести через одно или через два пересечения в шахматном порядке, по контуру плиты в шахматном порядке.
- Ведомость расхода стали см. лист 6.

						18-09-184-15-КЖ			
						Зерновой терминал «Степь» в г. Азов Ростовской области			
Изм.	Кол.уч.	Лист	N Док.	Подпись	Дата				
Разработал		Горидько			12.18	Лаборатория	Стадия	Лист	Листов
							Р	7	
Н. контр.		Митягина			12.18	Плита перекрытия на отм. +3,260 (армирование).	ООО "Зернопроект" г.Краснодар		
Гл. спец.		Маркелов			12.18				

Инв. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N

[illegible][illegible]

Technical drawing of a beam with a dimension of 250mm indicated below it.

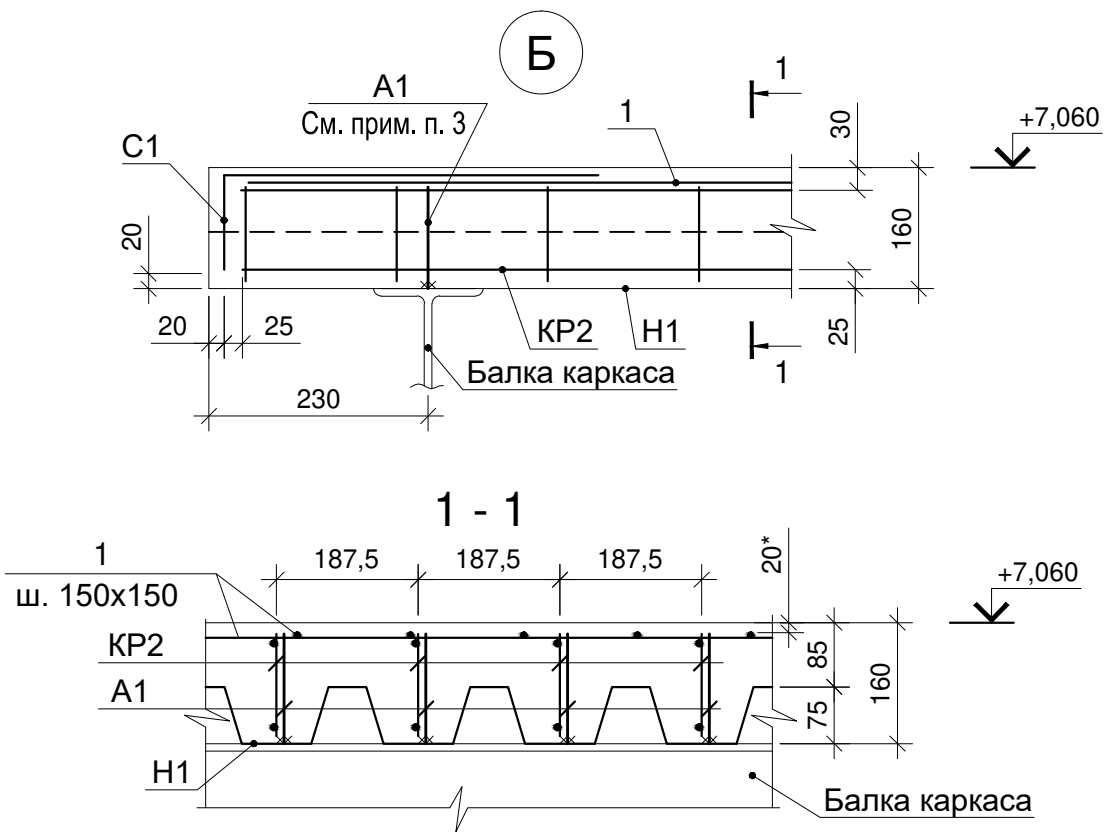
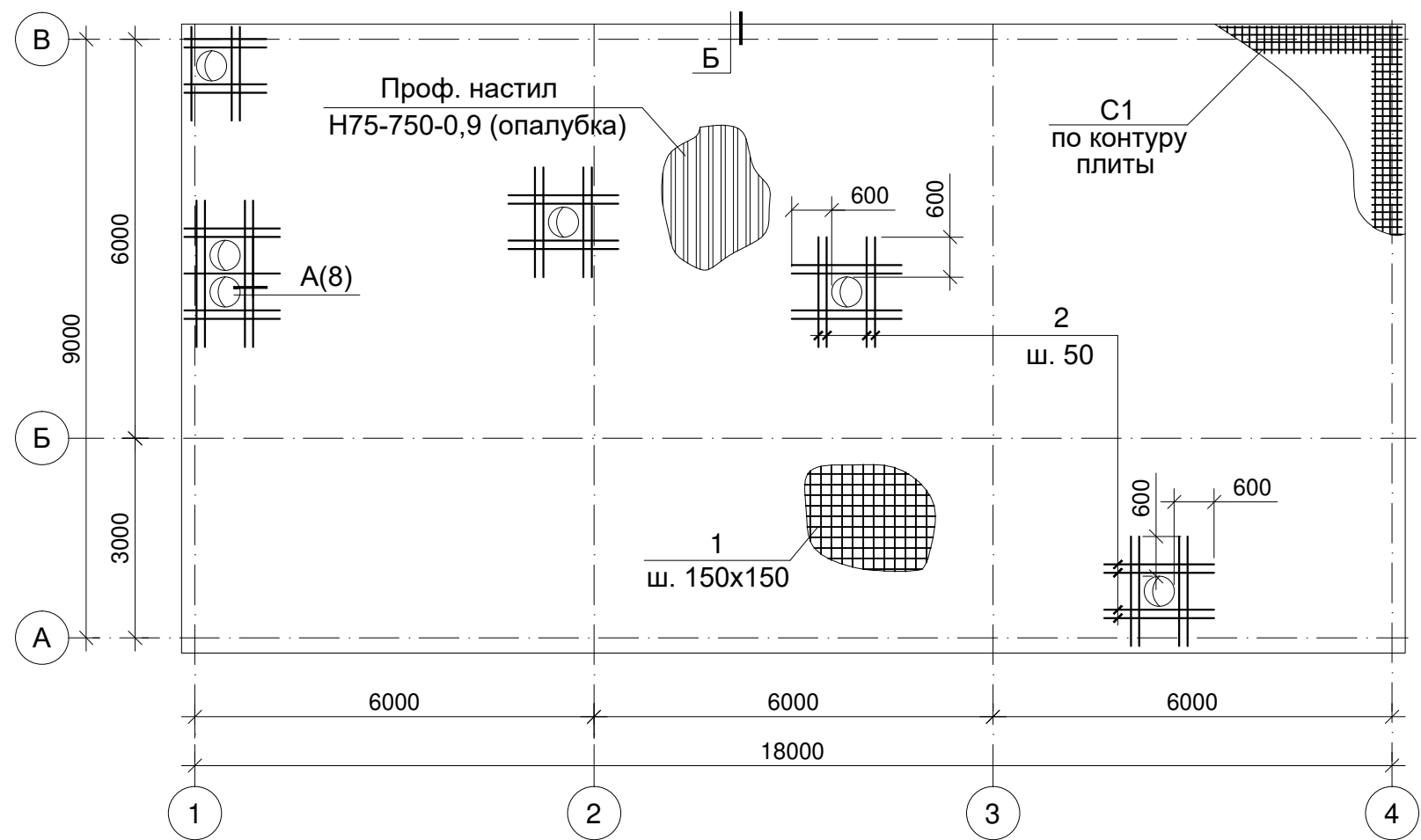
Марка элемента	Изделия арматурные									Общий расход
	Арматура класса									
	A240		A500C				Bp-I			
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ Р 52544-2006				ГОСТ 6727-80*			
	Ø 6	Итого	Ø 8	Ø 12	Ø 14	Итого	Ø 5	Итого		
Плита на отм. +7,060	154	154	1024	1945	118	3087	130	130	3371	

1. Спецификацию элементов армирования плиты см. на листе 9.
2. Отверстия в перекрытиях диаметром до 100 мм просверлить по месту, согласно чертежам марки ОВ, ВК, ЭЛ.
3. Профилированный настил в ведомости расхода стали не учтен.

						18-09-184-15-КЖ			
						Зерновой терминал «Степь» в г. Азов Ростовской области			
Изм.	Кол.уч.	Лист	N Док.	Подпись	Дата				
Разработал	Горидько				12.18	Лаборатория	Стадия	Лист	Листов
							Р	8	
Н. контр.	Митягина				12.18	Схема расположения перекрытия на отм. +7,060 (опалубка).	ООО "Зернопроект" г.Краснодар		
Гл. спец.	Маркелов				12.18				



Плита перекрытия на отм. +7,060 (армирование)



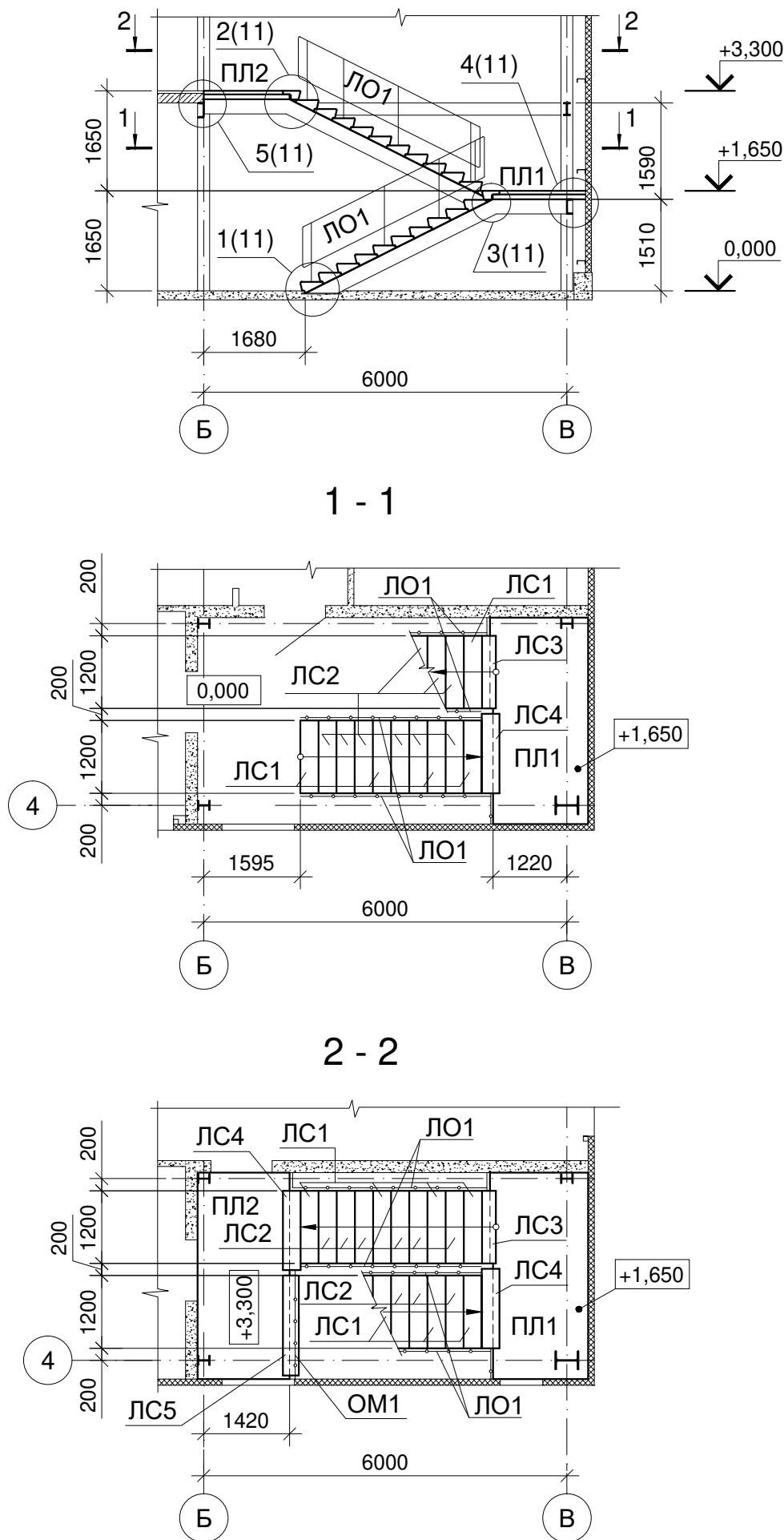
Спецификация элементов армирования плиты  
перекрытия на отм. +7,060

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
		Сборочные единицы			
Н1	ГОСТ 24045-2010	Проф. настил Н75-750-0,9	209	12,5	м²
КР2	18-09-184-15-КЖ.И-КР2	Каркас КР2, L=м. п.	1024	1,93	
С1	18-09-184-15-КЖ.И-С1	Сетка С1, L=м. п.	62	2,05	
		Детали			
1	ГОСТ Р 52544-2006	Ø8 А500С, L= м. п.	2590	0,395	
2		Ø12 А500С, L= п. м.	159	0,888	
А1		Ø14 А500С, L= 140	693	0,17	
		Материалы			
		Бетон кл. В25	28		м³

- Профилированный настил расположить широкими гофрами вниз вдоль цифровых осей.
- В пределах отверстий нижнюю и верхнюю арматуру разрезать и отогнуть в тело плиты.
- Анкера (Поз. А1) установить по одной в каждой гофре профилированного настила.
- В спецификации элементов (поз. 1, КР2, С1) даны с учетом нахлеста в размере 10%.
- Размеры со знаком (\*) даны до наружной грани арматурного стержня.
- Стыковку арматуры выполнить в нахлест без сварки, длина нахлеста для арматуры Ø8 А500С - 400 мм (см. узел стыка на л. 8).
- Арматуру в местах пересечения соединять вязальной проволокой, вязку пересечений стержней вести через одно или через два пересечения в шахматном порядке, по контуру плиты в шахматном порядке.
- Ведомость расхода стали см. лист 8.
- Окаймляющую арматуру (Поз. 2) завести за край отверстий на 600 мм.

						18-09-184-15-КЖ				
						Зерновой терминал «Степь» в г. Азов Ростовской области				
Изм.	Кол.уч.	Лист	N Док.	Подпись	Дата					
Разработал	Горидько				12.18	Лаборатория		Стадия	Лист	Листов
					Р			9		
Н. контр.		Митягина			12.18	Плита перекрытия на отм. +7,060 (армирование).		ООО "Зернопроект" г.Краснодар		
Гл. спец.		Маркелов			12.18					

Схема расположения  
элементов лестницы Л1



Спецификация элементов лестницы Л1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чение
		<u>Железобетонные ступени</u>			
ЛС1	ГОСТ 8717.1-84	ЛС12-П-1	8	101,0	см. прим. п.1
ЛС2		ЛС12-П	12	101,0	
ЛС3		ЛСН12-П	1	52,0	
ЛС4		ЛСВ12-П	2	78,0	
ЛС5		ЛСП17	1	119,0	
		<u>Ограждения лестничных маршей</u>			
ЛО1	1.050.9-4.93 Вып. 3	ЛО14	4	40,1	Выполнить высотой h=1200 мм
ОМ1		ОМВ14-1, L=1800	1	21,1	Выполнить высотой h=1200 мм
		<u>Площадки</u>			
ПЛ1	Лист 12	ПЛ1	1		
ПЛ2		ПЛ2	1		

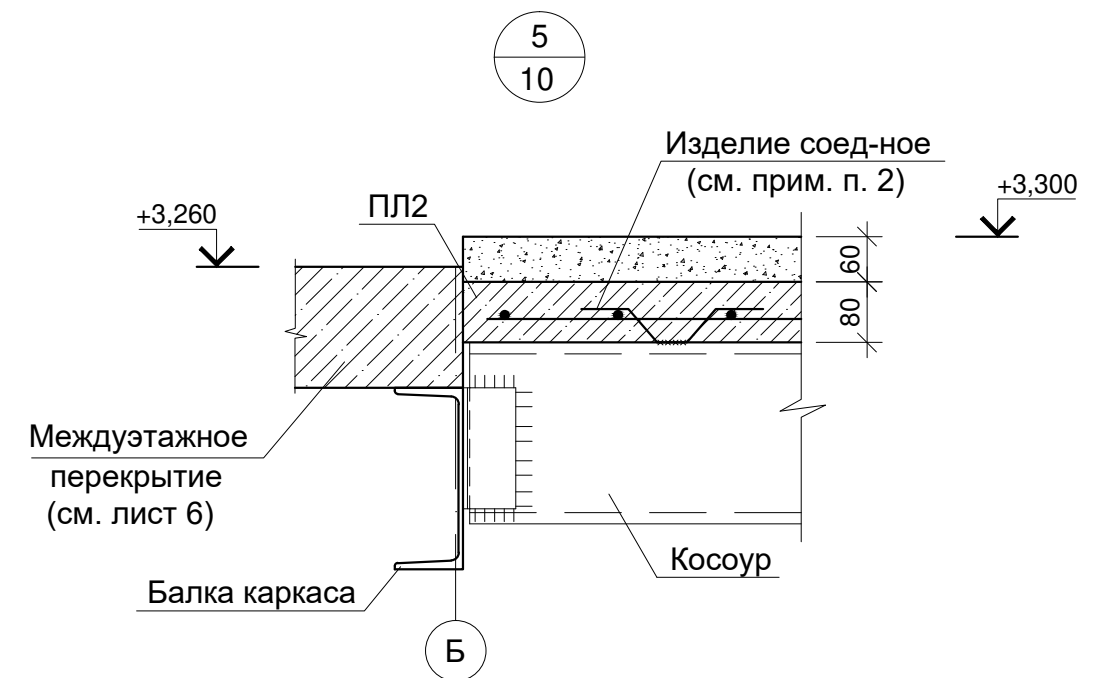
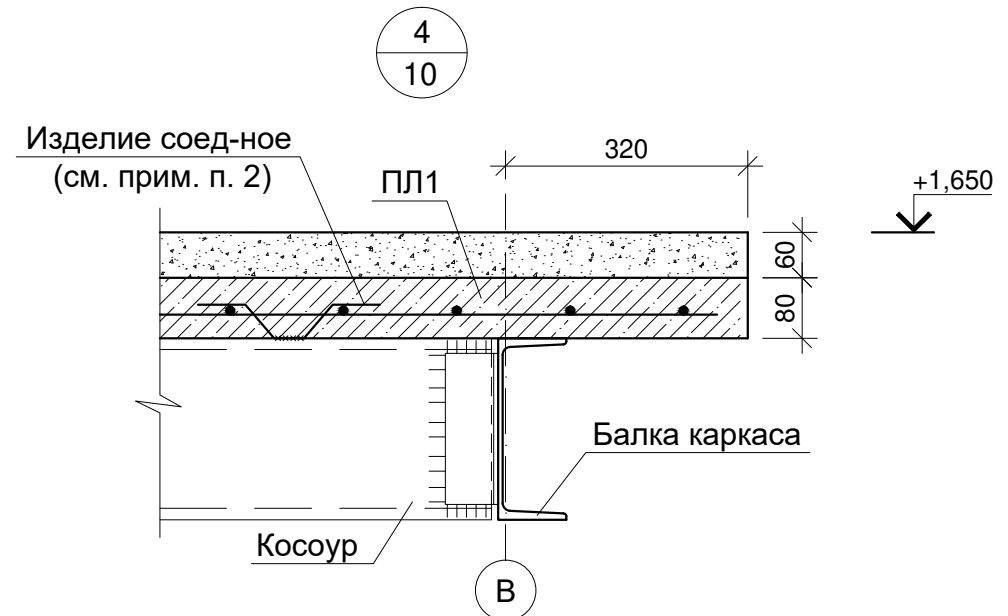
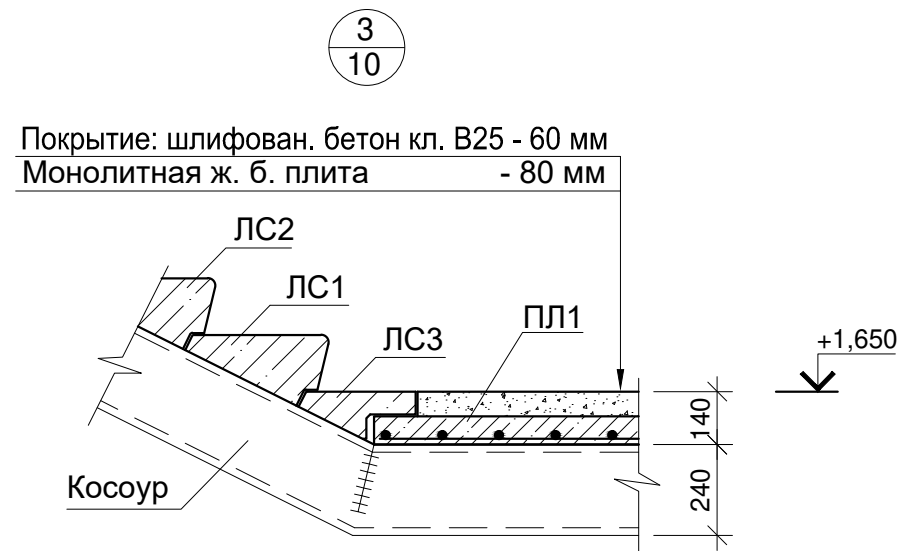
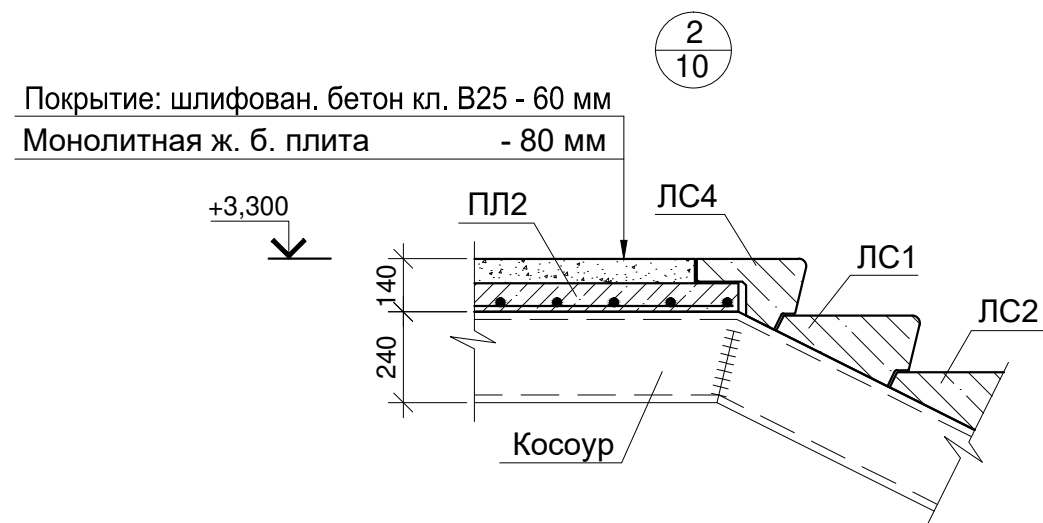
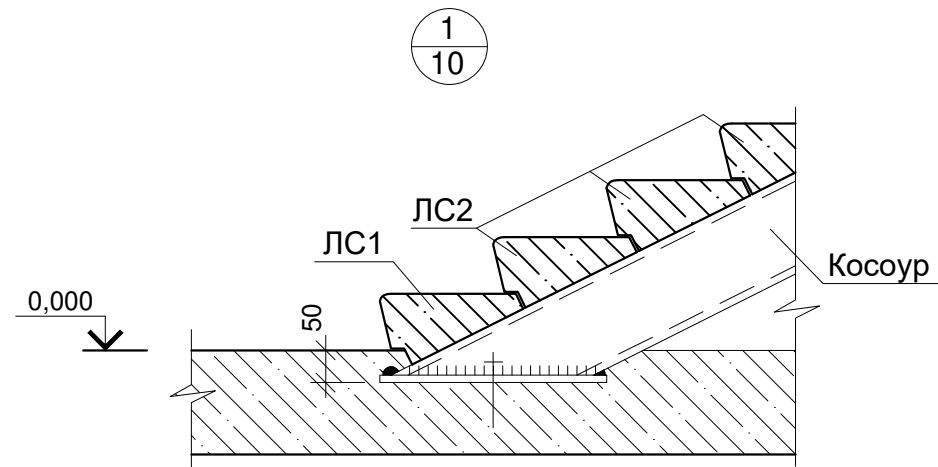
1. Ступени ЛС12-П-1 (поз. ЛС1) выполнить с двумя закладными изделиями МС1, по ГОСТ 8717.1-84 для крепления ограждения с обеих сторон ступеней.
2. Точные места установки ступеней (поз. ЛС1) определяются по серии 1.050.9-4.93 (в соответствии с расположением стоек ограждения лестницы).

Инв. N подл.

Подпись и дата

Взам. инв. N

						18-09-184-15-КЖ				
						Зерновой терминал «Степь» в г. Азов Ростовской области				
Изм.	Кол.уч.	Лист	N Док.	Подпись	Дата	Лаборатория		Стадия	Лист	Листов
Разработал	Горидько			12.18	Р			10		
Н. контр.		Митягина			12.18	Схема расположения элементов лестницы Л1.		ООО "Зернопроект" г.Краснодар		
Гл. спец.		Маркелов			12.18					

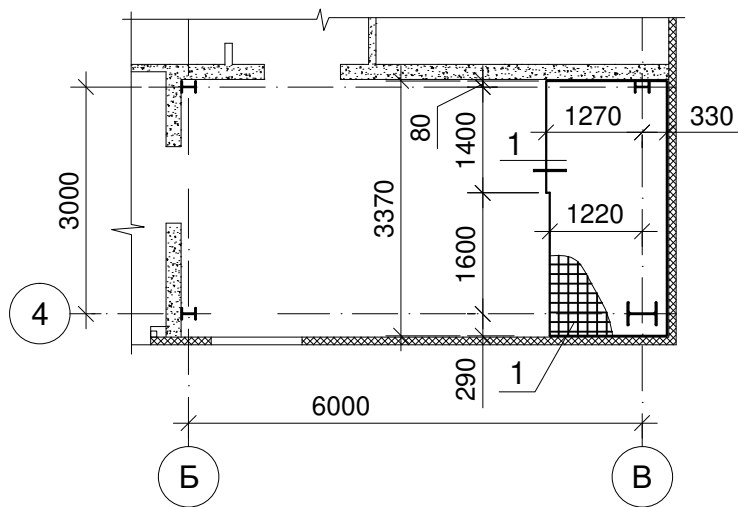


- Ограждения лестничных маршей на узлах условно не показаны.
- Изделие соединительное (поз. 2 л. 12) приварить к косоурам с шагом 500 мм.

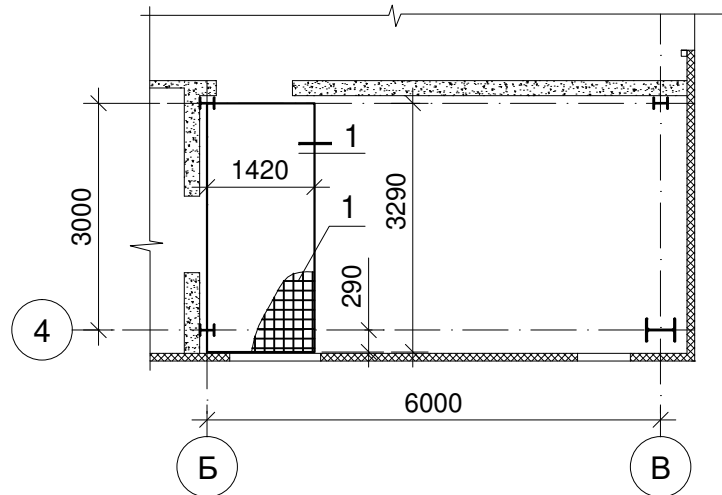
						18-09-184-15-КЖ					
						Зерновой терминал «Степь» в г. Азов Ростовской области					
Изм.	Кол.уч.	Лист	N Док.	Подпись	Дата	Лаборатория			Стадия	Лист	Листов
Разработал	Горидько				12.18				Р	11	
Н. контр.	Митягина				12.18	Лестница Л1. Узлы 1...5.			ООО "Зернопроект" г.Краснодар		
Гл. спец.	Маркелов				12.18						

Инв. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N

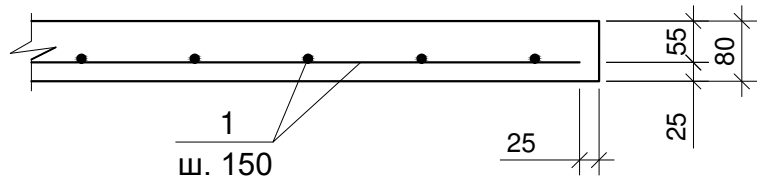
Площадка ПЛ1



Площадка ПЛ2



1



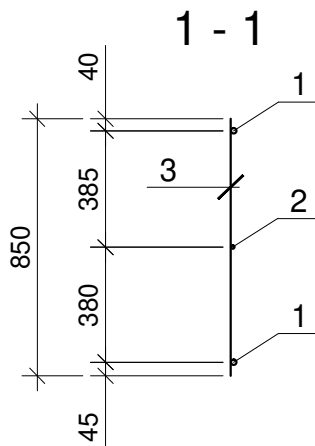
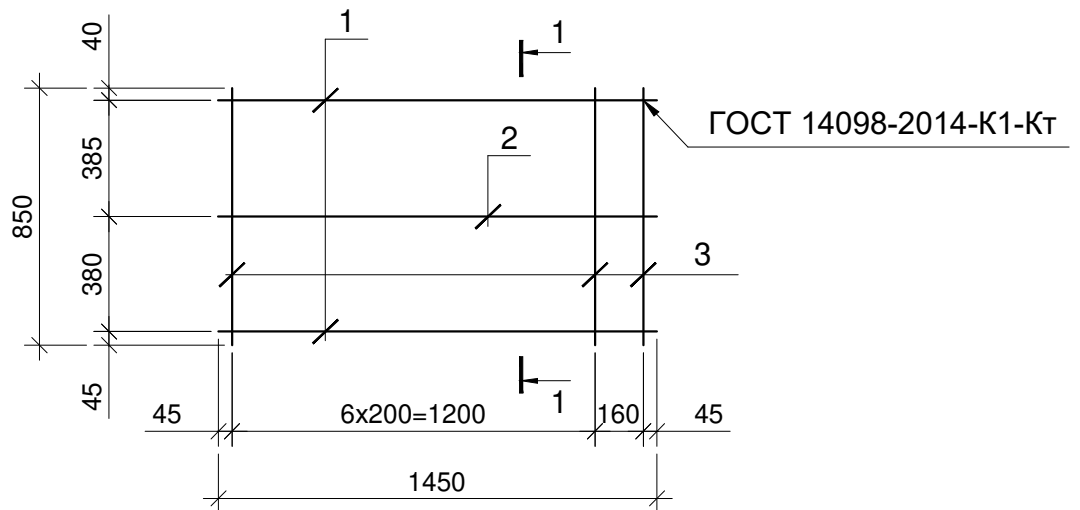
Спецификация элементов  
армирования площадок ПЛ1, ПЛ2

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Приме- чание
		Площадка ПЛ1			
1	ГОСТ Р 52544-2006	Ø6 А500С, L=п. м.	53,0	0,222	
2		Ø12 А500С, L=300	6	0,3	См. прим. п. 2 на л. 11
		Материалы			
		Бетон кл. В15	0,5		м³
		Площадка ПЛ2			
1	ГОСТ Р 52544-2006	Ø6 А500С, L=п. м.	47,0	0,222	
2		Ø12 А500С, L=300	6	0,3	См. прим. п. 2 на л. 11
		Материалы			
		Бетон кл. В15	0,5		м³

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

						18-09-184-15-КЖ			
						Зерновой терминал «Степь» в г. Азов Ростовской области			
Изм.	Кол.уч.	Лист	N Док.	Подпись	Дата	Лаборатория	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Горидько				12.18		Р	12	
						Площадка ПЛ1, ПЛ2.	ООО "Зернопроект" г.Краснодар		
Н. контр.	Митягина				12.18				
Гл. спец.	Маркелов				12.18				

## Каркас КР1



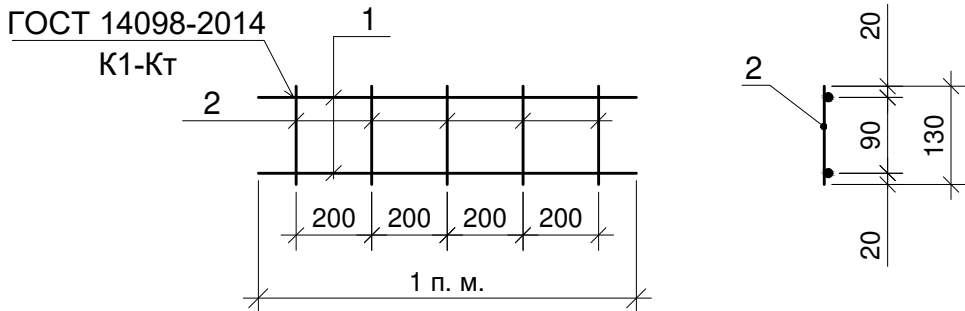
## Спецификация элементов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
1	ГОСТ Р 52544-2006	Ø18 A500C, L=1450	2	2,9	
2	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 A500C, L=1450	1	1,3	
3	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 A500C, L=850	8	0,8	

1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75\*.

Взам.инв. №	3		ГОСТ Р 52544-2006		Ø12 А500С, L=850		8	0,8		
	1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75*.									
Подпись и дата						18-09-184-15-КЖ.И-КР1				
Инв.№ подл.	Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Каркас КР1	Стадия	Масса	Масштаб
	Гл. спец.	Маркелов				01.19		Р	13,5	
	Разраб.	Горидько				01.19				
								Лист 1	Листов 1	
								ООО "Зернопроект" г.Краснодар		

# Каркас КР2



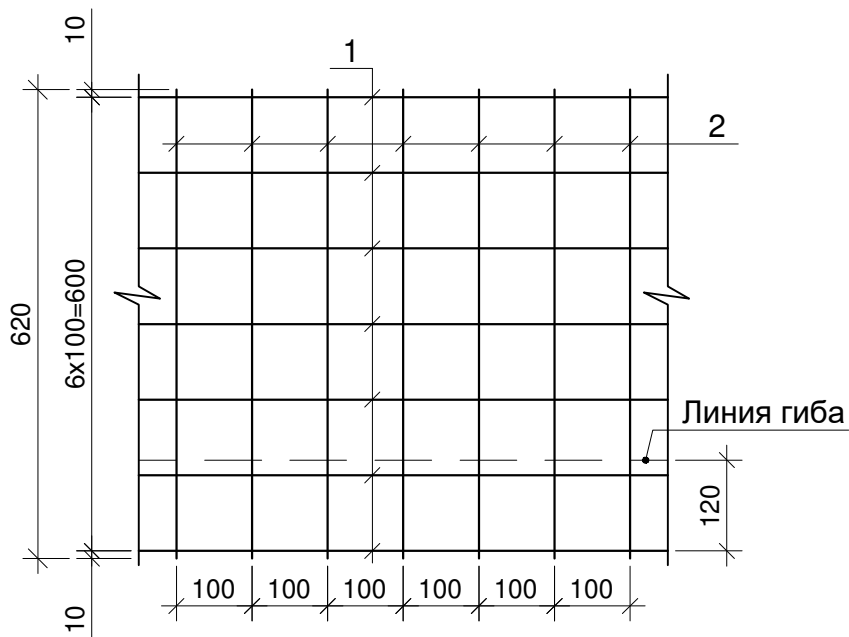
## Спецификация элементов на 1 п. м.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
1	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 А500С, L=1000	2	0,88	
2	ГОСТ 5781-82*	Ø6 А240, L=130	5	0,03	

1. Все сварные швы выполнить по ГОСТ 14098-2014.

Взам.инв. №	1. Все сварные швы выполнить по ГОСТ 14098-2014.											
Подпись и дата							18-09-184-15-КЖ.И-КР2					
Инв.№ подл.	Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата	Каркас КР2			Стадия	Масса	Масштаб
	Гл. спец.	Маркелов			02.19	Р				1,93		
	Испол.	Горидько			02.19				Лист	1	Листов	1
									ООО "Зернопроект" г.Краснодар			

## Сетка С1



## Спецификация элементов на 1 п. м.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
1	ГОСТ 6727-80*	Ø5 Вр-I, L=1000	7	0,15	
2		Ø5 Вр-I, L=620	10	0,1	

1. Все сварные швы выполнить по ГОСТ 14098-2014.

18-09-184-15-КЖ.И-С1

						18-09-184-15-КЖ.И-С1				
						Сетка С1	Стадия	Масса	Масштаб	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата		Р	2,05		
Гл. спец.	Маркелов				12.18					
Разраб.	Горидько				12.18					
							Лист 1	Листов 1		
							ООО "Зернопроект" г.Краснодар			